

ADMINISTRACIÓN DE RELAVES APILADOS EN SECO DE AVINO



Una tecnología segura y moderna

COMPROMISO CON LA SEGURIDAD Y LA PROTECCIÓN AMBIENTAL

Nuestras instalaciones de relaves apilados en seco están diseñadas y construidas de acuerdo con las normas más estrictas de ingeniería y buenas prácticas que cumplen o superan los requisitos normativos e internacionales.



POR QUÉ EL APILADO EN SECO

Avino eligió cuidadosamente este método de almacenamiento de relaves por las numerosas ventajas que ofrece, entre las que se incluyen: menos uso de agua dulce, huella ecológica pequeña, ningún diseño de represas, ningún drenaje ácido de roca, gran estabilidad, resistencia a actividades sísmicas y menor almacenamiento de agua.

SIN REPRESAS

No se necesitan balsas ni represas de relaves. Por lo tanto, no hay riesgo de rotura de represas.



REGISTRO DE SEGUIMIENTO

Durante todos nuestros años de operación, nunca ha ocurrido un incumplimiento en materia de relaves en Avino, y seguimos estando atentos y siendo exhaustivos y responsables en la forma en que se administran los relaves en nuestras instalaciones para mantener este registro. En 2022, Avino recibió el distintivo ESR otorgado por el Centro Mexicano para la Filantropía y la Alianza por la Responsabilidad Social Empresarial en reconocimiento por el apoyo que brinda Avino a las comunidades locales.



Empresa Socialmente Responsable

REVISIÓN NORMATIVA



Los permisos superaron estrictas aprobaciones normativas que abarcan numerosas protecciones a través de todas las etapas de la vida útil de la mina: construcción, explotación y cierre. Esto incluye la calidad del agua y del aire, el ruido, las vistas, el suministro de agua potable, la generación y el almacenamiento de residuos peligrosos y no peligrosos, las especies en peligro de extinción, la flora y los recursos culturales.

NINGÚN GENERACIÓN DE ÁCIDO DE ROCA

Avino toma muestras de la calidad del agua y pH en 4 lugares diferentes alrededor de la mina con intervalos regulares para garantizar que el agua no genere ácido. Las muestras son analizadas por un laboratorio acreditado y es aprobado por la comisión nacional del agua.



INSTALACIÓN DE PRIMERA CLASE MUNDIAL

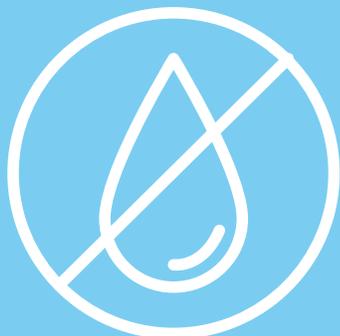
Un contratista local con experiencia en diseño y tecnología de apilado en seco diseñó y construyó nuestra instalación de apilado en seco, la cual utiliza filtros Diemme con la más alta calidad de ingeniería para cumplir y superar los requisitos normativos e internacionales. El filtro prensa que utiliza Avino incluye la mejor tecnología de deshidratación disponible con la mayor eficacia de deshidratación. Los sólidos descargados, después de eliminar el agua se denominan "tortas de filtración" y son el material limoso, similar al lodo, que se transporta por la cinta transportadora a la fosa para su almacenamiento a cielo abierto y recuperación en etapa temprana.



OTRAS INSTALACIONES DE APILADO EN SECO EN MÉXICO

Estas empresas mineras importantes que operan en México también realizan la gestión de relaves apilados en seco utilizando filtros Diemme:

- First Majestic
- Torex Gold
- Endeavour Silver
- Fortuna Silver
- GAN Group



¿QUÉ SON LOS RELAVES?

Los relaves consisten en roca triturada (material limoso, similar al lodo) que contiene distintas cantidades de agua sobrante del proceso tras la extracción del mineral buscado.